

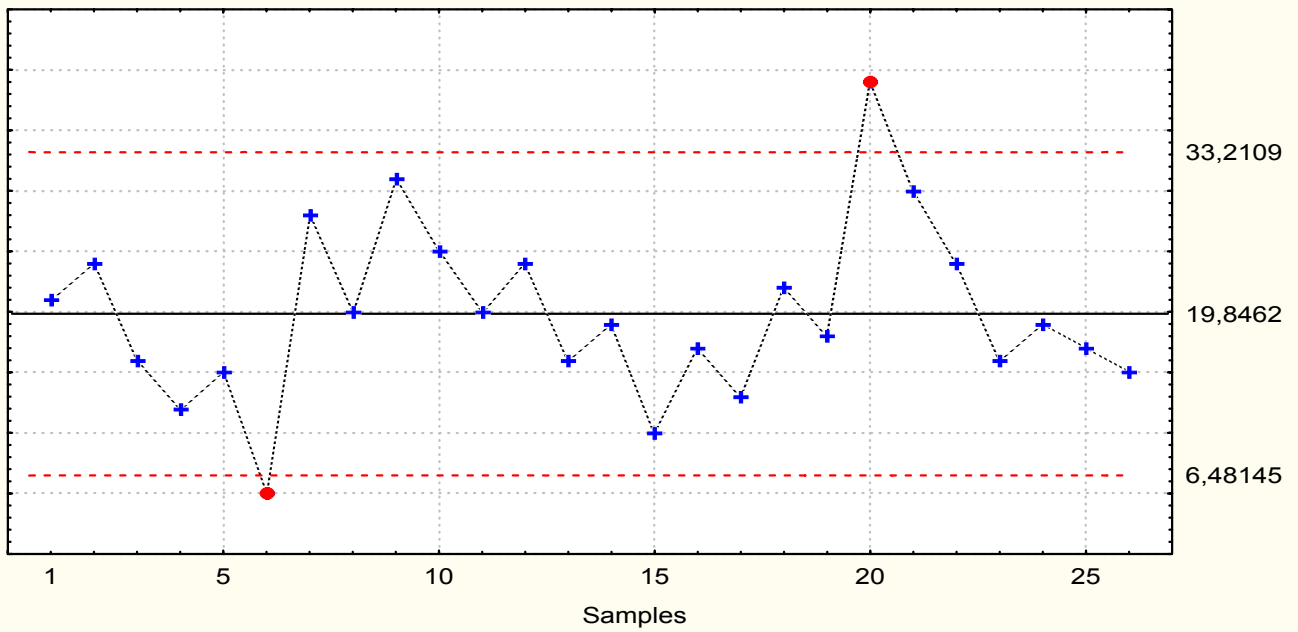
**Ejemplo de diagrama de control de disconformidades:**

En la siguiente tabla se presenta el número de disconformidades observadas en 26 muestras sucesivas, cada una con 100 tarjetas de circuitos impresos. Obsérvese que se definió convenientemente la unidad de inspección como 100 circuitos.

Número de muestra	Número de disconformidades
1	21
2	24
3	16
4	12
5	15
6	5
7	28
8	20
9	31
10	25
11	20
12	24
13	16
14	19
15	10
16	17
17	13
18	22
19	18
20	39
21	30
22	24
23	16
24	19
25	17
26	15

# Gráficos de Control por Atributos: Transparencia 4

C Chart Mean:19,8462 ( 19,8462) Sigma:4,45490 ( 4,45490)



C Chart Mean:19,6667 ( 19,6667) Sigma:4,43471 ( 4,43471)

